



Sensorlager ohne Sensor

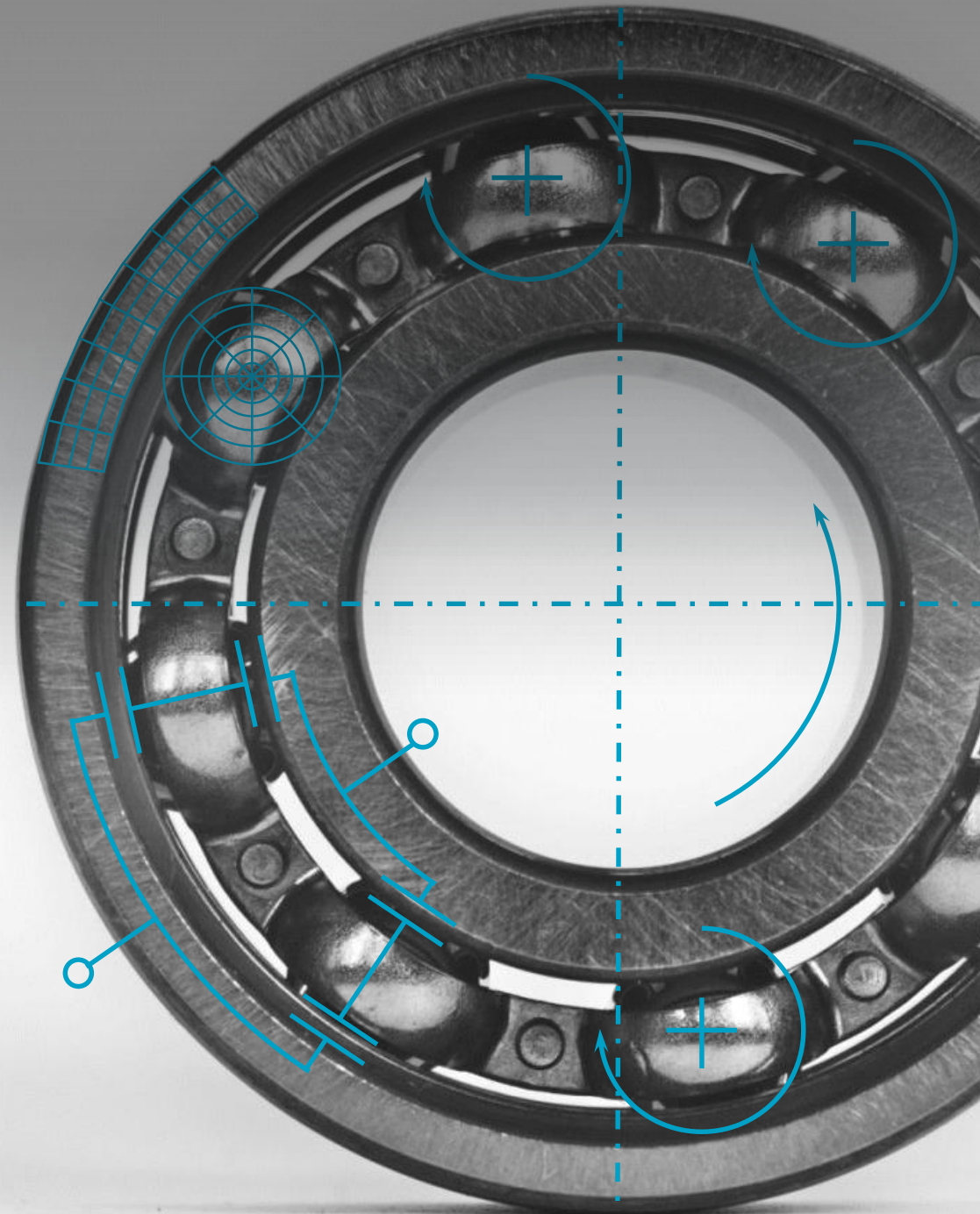
Schäden verhindern statt „nur“ erkennen



Ansgar Thilmann

+ 49 174 151 01 82

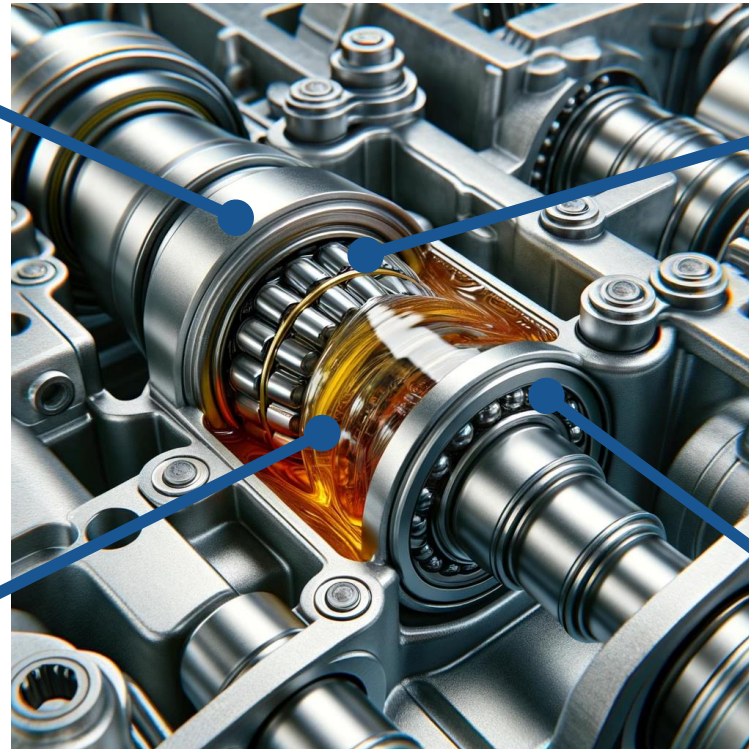
thilmann@hcp-sense.com



Nutzen unserer Messdienstleistung

Wirkungsgrad steigern
durch geeignete
Schmierstoffauswahl

**Schmierstoffe
qualifizieren:**
Erfüllen neue Schmierstoffe
und Additive die eigenen
Anforderungen?



**Schadensursachen und
Oberflächenveränderungen**
frühzeitig erkennen und
verstehen

Optimierung der
Betriebsstrategie zur
**Verlängerung der
Lebensdauer** von
Schmierstoff und Wälzlager

Erreichen Sie Ihre Entwicklungsziele mit der Integration unserer Messtechnik in Ihre Maschinen!

Unsere Leistung im Projekt



1. Systemanalyse und Zielsetzung



2. Konstruktive Integration nach Absprache



3. Inbetriebnahme und Messung



4. Ergebnisvorstellung und Optimierung

Beispiel – Konstruktive Integration durch uns

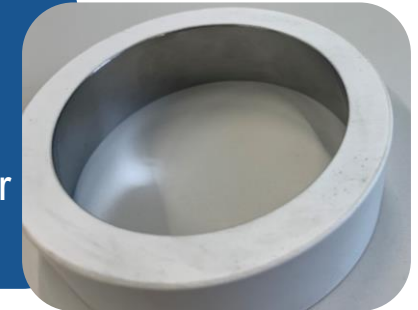
Kontaktierung Außenring

- M8 Bohrung zum Außenring
- Sonderlösung möglich wenn M8 Bohrung nicht umsetzbar



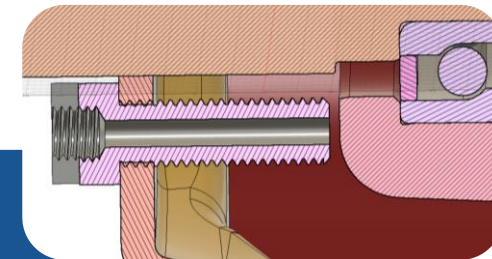
Isolierung

- Bestellung isolierter Lager beim Zulieferer (Bsp.: SKF Insocoat)
- Sonderlösung: Beschichtung von Gehäuse, Welle oder Lager durch unsere Zulieferer



Kontaktierung Welle

- Kundenindividuelle Lösung einer Führung für Silberkohlebürsten



Kundenbeispiel

Ziel:

- Optimierung der Schmierung im Hauptlager
- Schnelle Umsetzung

Konstruktion:

- Konstruktive Umsetzung, keine Anpassungen am Prototyp nötig

Messung und Inbetriebnahme

- Messung durch HCP Sense

Ergebnisse:

- Einfluss der Bauteilbeschaffenheit auf die Schmierung messtechnisch bestätigt
- Verifizierung kritischer Betriebszustände
- Steigerung der Absicherungstiefe in kritischen Betriebszuständen

Sumitomo
Drive Technologies





HCP Sense

Partner und Kunden



www.hcp-sense.com

Das Projekt HCP Sense wird im Rahmen des EXIST-Forschungstransfer durch das Bundesministerium für Wirtschaft und Energie und den Europäischen Sozialfonds gefördert.

